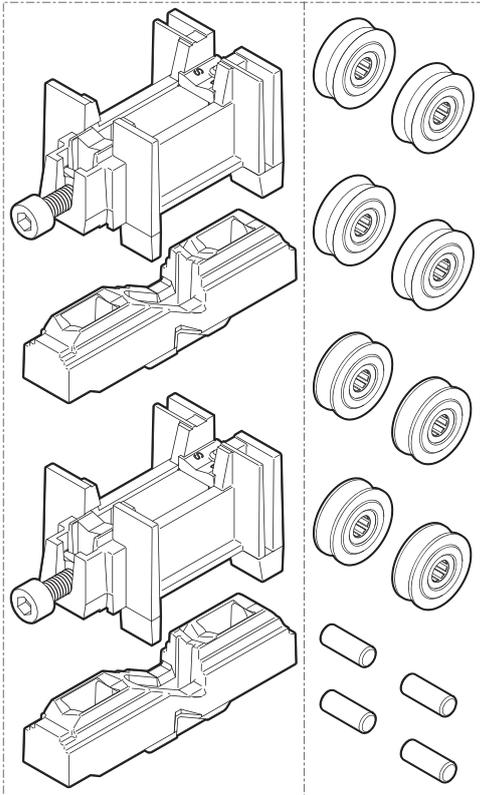


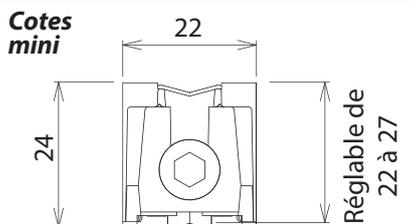
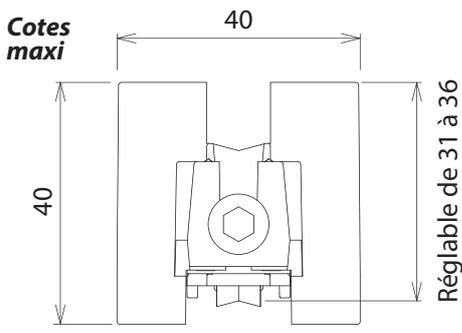
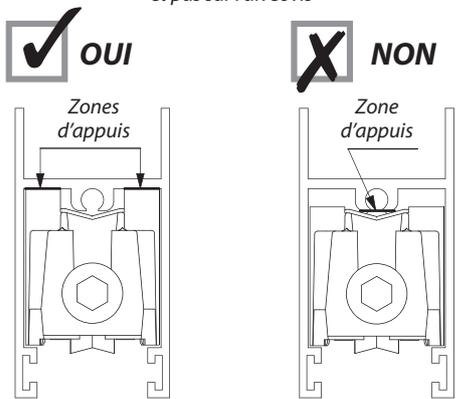
# Notice d'assemblage Chariot BR 4535

P1-952143 Rev04



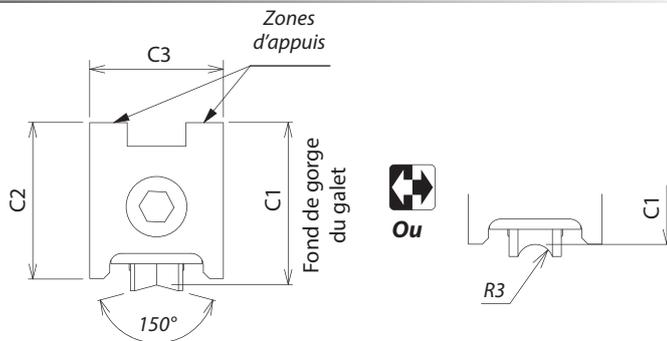
## Type de pose

Le chariot doit prendre appuis au fond du profil et pas sur l'alveois



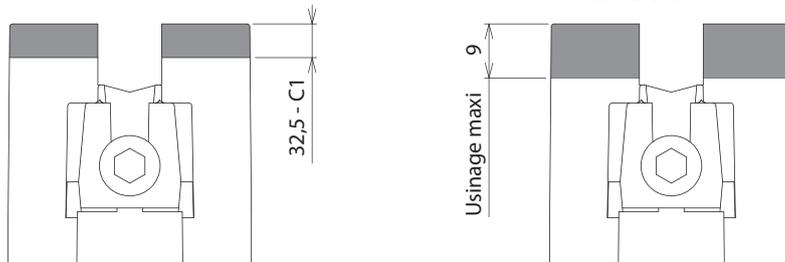
**1** Prendre les cotes C1, C2 et C3 sur le chariot à remplacer.

Si le dit chariot est réglable, le régler en position milieu avant de prendre la cote C1.



**2** Usiner la partie supérieure de notre chariot (le galet sera placé plus tard).

**ATTENTION!**



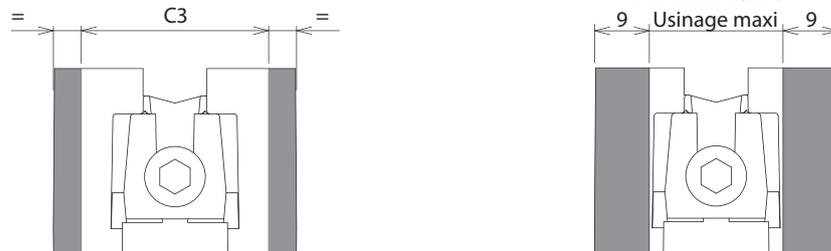
**3** Usiner la partie inférieure de notre chariot à la cote C2.

**ATTENTION!**



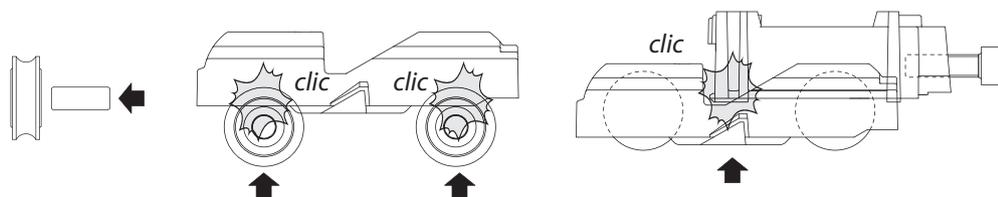
**4** Usiner les flancs de notre chariot à la cote C3 (avant l'assemblage des différents composants, le chariot devra être exempt de tout copeaux dues aux différents usinages).

**ATTENTION!**



**5** Choisir la forme de galet la mieux adaptée au rail, puis :

- passer les axes à travers les galets
- placer les galets dans la cage et les enfoncer jusqu'à entendre le « clic »
- placer la cage dans le support et l'enfoncer jusqu'à entendre le « clic »



**6** Placer le chariot dans le profil puis, si nécessaire, le régler à l'aide d'une clé 6 pans de 5mm.

